

Maßgeschneidert kommissionieren.
Elektro-Man-Up-Kommissionierer
N20V, V08, V10, V-Modular

Linde Material Handling

Linde



Große Produktvielfalt.

Bei allen Lagerprozessen steht vor allem das Kommissionieren im Mittelpunkt. Kundenaufträge möglichst schnell und präzise erfüllen zu können, ist wesentlicher Bestandteil bei der Entwicklung von Linde Kommissionierern. Daher ist es für Linde immer das Ziel, die Produktivität durch Reduzierung von Zykluszeiten und Verbesserung der Pickgenauigkeit stetig zu erhöhen. Aufgrund der Vielzahl an Lagerumgebungen, Güterarten sowie unterschiedlichster Kommissioniermethoden bietet Linde eine große Auswahl an verschiedensten Kommissionierern an, um diesen individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Sie reicht vom Horizontalkommissionierer über den Mittelhubkommissionierer für das zeitweise oder überwiegende Kommissionieren in erster und zweiter Ebene bis hin zum Hochhubkommissionierer. Dabei ist jede Lösung maßgeschneidert abgestimmt auf den jeweiligen Einsatz.



Vertikalkommissionierer. Linde-Man-Up-Fahrzeuge in großer Auswahl.

Erweiterter Kommissionierbereich. Zur Optimierung des Kommissionierprozesses in einem begrenzten Raum oder beispielsweise bei einer wachsenden Anzahl an Gütervarianten ist es notwendig, auf verschiedenen Höhen zu kommissionieren.

Man-Up-Kommissionierer. Um den Zugang zu höheren Kommissionierebenen bis 11 m zu gewährleisten, werden Fahrzeuge mit einer hebbaren Fahrerstandsplattform, dem sogenannten Man-Up-Kommissionierer, ausgestattet.

Großes Fahrzeugsortiment. Linde bietet ein umfassendes Angebot an Fahrzeugen, sowohl für vorübergehendes, als auch hauptsächliches Kommissionieren in höheren Ebenen an.

Auswahl des richtigen Fahrzeuges.

Die Wahl des individuell passenden Fahrzeuges ist von einer Reihe verschiedener Merkmale abhängig:

- Die maximale Greifhöhe und der vorwiegende Kommissionierbereich sind zwei maßgebende Auswahlkriterien.
- Die Fahrzeuge müssen teils zwangsgeführt sein, um selbst in schmalen Gängen arbeiten zu können.
- Für eine höhere Produktivität kann der Kommissionierer mit einer 48V-Energieversorgung ausgestattet werden.



Greifhöhe

12 m

6.3 m

2.8 m

1.4 m

Fuß-
boden

Fahr-
zeugtyp



Kommissionierbereich

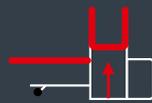
Kommissionierbereich



N20Vi



N20VLi



V08



Arbeits-
gang



breiter

Energie



24 V

Kommissionierbereich

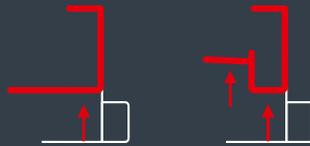
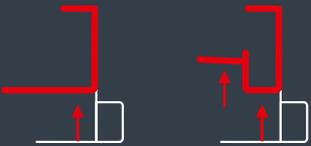
Kommissionierbereich



V10



V



Arbeitsgang

Schmalgang (zwangsgeführt)

24 V oder 48 V

Zwei Kommissionierkonzepte.

Hoch hinaus – bis zur zweiten Ebene und noch weiter.

Kommissionieren in erster und zweiter Ebene **N20Vi, N20VLi und V08**.
Bedienerfreundlich und ergonomisch im Design.



Einstieg und Fahrerarbeitsplatz.

Die 135 mm niedrige und 432 mm breite Trittstufe ermöglicht einen einfachen und häufigen Ein- und Ausstieg. Bei angehobener Plattform hat der Bediener genug Platz, um komfortabel kommissionieren zu können. Durch den vorderen und hinteren Schutz steht der Bediener zudem sicher auf dem Fahrzeug (optional beim V08).

Hebbare Plattform. Der proportional wirkende Plattformhub kann präzise und einfach mit den Fingerspitzen betätigt werden. Die gänzlich als Totmannfläche ausgelegte Plattform sorgt für eine angenehme Bedienerposition und ihr Design für zusätzlichen Komfort.

Linde-Lenkung und Bedienelemente.

Alle Bedienelemente sind für den Bediener einfach erreichbar. Gleichzeitiges Heben und Fahren steigert die Produktivität. Die serienmäßige elektrische Lenkung garantiert ein müheloses und präzises Steuern des Fahrzeugs. Dies ist insbesondere beim Fahren nahe am Regal von enormer Wichtigkeit, um Unfälle zu vermeiden.

Fahrzeugfreigabe. Zur Fahrzeugfreigabe kann zwischen drei verschiedenen Arten gewählt werden: einem herkömmlichen Schlüsselschalter, der Eingabe eines PIN-Codes sowie dem biometrischen Fahrzeugzugang (Fingerabdruck).

Arbeitsplatz. Zur Anpassung an individuelle Einsätze kann der Arbeitsplatz mit zusätzlichem Equipment ausgestattet werden: ein drehbares Klemmbrett, eine Querstange zum Befestigen von Terminals sowie ein zusätzliches Ablagefach. Seitlich am Fahrzeug angebrachte Taster gestatten das Laufen des Bedieners zum nächsten Pick neben dem Fahrzeug.

Ablagemöglichkeiten. Verschieden breite und tiefe Ablagefächer rund um den Bediener gewähren einfaches Verstauen und Ablegen von Kommissionierutensilien wie Stifte, Scanner, Packpapier usw..

Mittel- und Hochhubkommissionierer V10 und V. Eine breite Palette an Chassisoptionen und Komfortkonzepten.



Sicherheit. Sicherheit ist oberstes Gebot. Bei Hubhöhen von über 1,20 m ist eine seitliche Beschränkung gesetzlich vorgeschrieben. Bei Linde sind diese mit einem Gasdruckdämpfer zum sicheren Öffnen und Schließen ausgestattet. Um den Fahrer bei zwangsgeführtem Betrieb vor Regalen und Lasten zu schützen, ist eine Zweihandbedienung für Fahren, Heben und Senken erforderlich. Ein Totmannschalter im Fußraum schützt die Beine des Bedieners, das Fahrerschutzdach schirmt ihn vor herabfallenden Objekten ab.

Hebbare Plattform/Kabine. Die gepolsterte Plattform bietet dem Fahrer während der gesamten Arbeitszeit ein Höchstmaß an Komfort. Die mittige Bedienerposition garantiert eine optimale Rundumsicht, während das Design

der Kabine für einen beidseitigen Zugriff zum Regal und der Ware sorgt. Zur Schonung der Güter wird beim Absenken der Last kurz vor dem Auftreffen auf dem Boden die Senkgeschwindigkeit reduziert (Soft Landing).

Bedienung. Das ergonomische Design des Bedienpults erlaubt eine einfache und intuitive Bedienung. Wahlweise stehen ein Lenkrad zum einfachen Manövrieren oder ein Lenkknopf zum Steuern im Schmalgang zur Verfügung.

Breiter oder schmaler Arbeitsgang.

Bei limitierter Arbeitsfläche und steigender Artikelvielfalt muss der Arbeitsgang reduziert oder die Regalhöhe vergrößert werden. Alle Linde Fahrzeuge sind sowohl frei fahrbar als auch zwangsgeführt im Regalgang erhältlich.

Arbeitsplatz. Durch den wahlweise erhältlichen Zusatzhub kann die Palette zum Kommissionieren auf eine ergonomische Höhe angehoben werden. Bei der Version mit begehbaren Palette können selbst unhandliche oder schwerere Artikel kommissioniert werden. Der Arbeitsplatz kann mit einer Reihe an zusätzlichem Equipment wie Radio, Ventilator, Datenterminal oder Barcode-scanner ausgestattet werden.

Ablagemöglichkeiten und Beleuchtung.

Großzügig gestaltete Ablagefächer gestatten ein einfaches Verstauen von Arbeitsutensilien. Zum Beleuchten von Regal, Last und Kabine sind entsprechende Scheinwerfer verfügbar.

Flexibel kommissionieren.

Zwei Fahrzeuge für überwiegend bodennahe Kommissionierabläufe.

Um bei begrenzter Lagerfläche auch den Trend steigender Artikelvielfalt zu berücksichtigen, muss beim Kommissionieren gelegentlich auf die erste oder zweite Ebene ausgewichen werden.

Daraus resultiert, dass der Bediener überwiegend bodennah kommissioniert, jedoch gelegentlich mit der Plattform nach oben fahren muss, um die Artikel zu erreichen.

Aufgrund der nur geringen Anzahl an Zugriffen in höheren Ebenen ist es ausreichend, dass lediglich die Plattform angehoben wird. Es besteht keine Anforderung, die Gabelzinken zusammen mit der Plattform anzuheben.

Trotzdem gilt es, höchsten Komfort und absolute Sicherheit für den Bediener zu garantieren. So ist er optimal geschützt und kann angenehm und einfach kommissionieren.

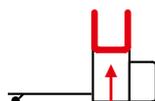
Daher bietet Linde maßgeschneiderte Lösungen für weitgehend bodennahes Kommissionieren und gelegentliches Kommissionieren in erster und zweiter Ebene.

N20Vi. Kommissionierer mit anhebbarer Plattform.



Der Linde N20Vi ist dank seiner anhebbarer Fahrerplattform das ideale Fahrzeug zum Kommissionieren, sowohl in unterster Ebene, als auch in erster und zweiter Ebene.

Dabei vereint der N20Vi die Eigenschaften und Vorteile eines Horizontalkommissionierers (2 Paletten oder 3 Rollcontainer gleichzeitig) mit dem zusätzlichen Vorteil, die Plattform zum Erreichen der ersten und zweiten Ebene anheben zu können.

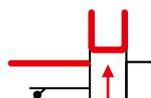




N20VLi. Kommissionierer mit anhebbarer Plattform und Zusatzhub.

Zusätzlich zum Plattformhub ist der N20VLi mit einem Zusatzhub ausgestattet. Dieser bringt dem Bediener ergonomische Vorteile, da er stets auf einer angenehmen Arbeitshöhe kommissionieren kann. Der proportional wirkende Zusatzhub kann präzise auf die Kommissionierhöhe eingestellt werden, wodurch Rückenbelastungen des Bedieners minimiert werden.

Serienmäßig ist der Linde N20VLi mit einem Initialhub ausgestattet, der einfaches Überfahren von Bodenschwellen ermöglicht.



Überwiegendes Kommissionieren in erster und zweiter Ebene. Zwei Kommissionierer mit spezifischem Fahrzeugkonzept.

Lagerplätze sind oftmals so konzipiert, dass gleichermaßen bodennah, als auch in erster und zweiter Ebene kommissioniert werden soll. Deshalb müssen auch für den Bediener des Kommissionierfahrzeugs alle Voraussetzungen getroffen werden, dies so effizient und ergonomisch wie möglich tun zu können. Deshalb ist ein direkter Zugang zur Palette notwendig, um unabhängig von der aktuellen Kommissionierhöhe die Artikel immer sofort auf die Palette absetzen zu können.

Für diese Anforderungen bietet Linde mit den zwei spezifischen Fahrzeugversionen V08 und V08 mit Zusatzhub innovative Lösungen, bei denen die Gabelzinken direkt mit der Fahrerplattform verbunden sind. So kann der Bediener die aufgenommene Ware direkt auf der Palette ablegen.

V08. Kommissionieren mit anhebbarer Plattform und direktem Zugang zur Palette.



Die Gabelzinken des V08 sind direkt mit der anhebbarer Fahrerplattform verbunden. Somit hat der Bediener selbst bei angehobener Plattform direkten Zugang zu der Palette.

Aufgrund verschiedener Anforderungen ist der V08 auch mit kurzen Radarmen verfügbar. Dies reduziert zwar die Tragfähigkeit auf 700 kg, verbessert jedoch die Wendigkeit durch den kurzen Radstand zum optimalen Arbeiten auf engstem Raum. Falls maximale Stabilität gefordert ist, wird der V08 mit langen Radarmen ausgestattet. Dies erhöht die Tragfähigkeit auf 1000 kg.

Für zusätzliche Sicherheit beim Kommissionieren kann das Fahrzeug optional mit einem zusätzlichen Rahmen zum Festhalten ausgestattet werden.



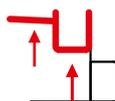


V08 mit Zusatzhub. Kommissionieren mit anhebbarer Plattform und Zusatzhub.

Diese Man-Up-Version bietet einen direkten Zugang zur Plattform, während der Bediener sicher und stabil auf der Fahrerplattform steht. Der Zusatzhub ermöglicht zudem eine angenehme Kommissionierhöhe, da die Palette stets auf die gewünschte Höhe platziert werden kann.

Die Zweihand-Bedienung sorgt beim Heben und Senken für maximale Sicherheit.

Da die Radarme des V08 mit Zusatzhub nicht über die Höhe der Plattform hinausragen, steht einem Einsatz des Fahrzeugs als Gegengewichtshochhubwagen nichts im Wege.





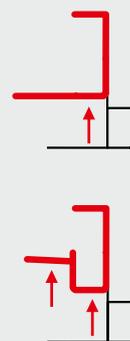
V10 mit begehbaren Plattform oder mit Zusatzhub. Kommissionieren bis 6.350 mm Greifhöhe.

Bei Kommissionierarbeiten die hauptsächlich in der ersten und zweiten Ebene stattfinden, oder gelegentlich auch höher, ist dieses 24V-Fahrzeug die ideale Lösung. Denn mit dem V10 kann bis zu einer Greifhöhe von 6.350 mm kommissioniert werden. Dank seines modularen Konzeptes kann das Fahrzeug maßgeschneidert an die individuellen Ansprüche angepasst werden. Je nach geforderter Leistungsstärke kann beispielsweise zwischen drei verschiedenen Hubmotoren gewählt werden. Auch eine Nutzung des Fahrzeugs zur Blocklagerung ist mit dem V10 kein Problem, denn bei Wahl des 790 mm breiten Chassis ist das Fahrzeug schmäler als eine Europalette. Ferner ist es mit oder ohne Zusatzhub verfügbar. Welche Anwendung auch gewünscht wird, Linde verfügt über das perfekte Konzept dafür.

Fahren. Das ergonomische Bedienpult macht das Steuern schon beim ersten Mal intuitiv und einfach – der Bediener ist sofort mit dem Fahrzeug vertraut. Dabei kann das Fahrzeug frei in breiten Gängen oder im Schmalgang zwangsgeführt verfahren werden. Über die optionale Online Diagnose Software wird der Servicetechniker automatisch über den Fahrzeugzustand informiert. Das spart Zeit und erhöht die Verfügbarkeit des Fahrzeugs.

Heben. Durch den Zweihandbetrieb beim Heben und durch Betätigung des Totmannschalters ist die Sicherheit des Bediener beim Heben und Senken garantiert. Integrierte Berührungssensoren sorgen dabei für eine komfortable Haltung der Hand. In Abhängigkeit von Hubhöhe und Lenkwinkel wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch reduziert, um die Fahrzeugstabilität und die Bediener-sicherheit zu gewährleisten. Das Soft Landing des Gabelträgers beim Absenken der Last und eine elektronische Endlagendämpfung beim Anheben der Plattform erhöhen zudem den Bedienerkomfort.

Kommissionieren. Der Zusatzhub und eine schmal ausgeführte Kabine ermöglichen effektivstes Kommissionieren. Die niedrige Trittstufe erleichtert den Einstieg und eine ganze Reihe an Sonderausstattungen wie Ventilator, Vorbereitungen für Radio, Terminals und Barcodescanner schaffen eine außergewöhnliche Flexibilität.





Kommissionieren in enormer Höhe. Zwei Kommissionierer für den intensiven Einsatz.

Für besonders anspruchsvolle Einsätze bietet Linde zwei Fahrzeuge mit einer Greifhöhe bis zu 12 m an – sowohl als Version mit begehbaren Paletten und vorderer Beschränkung – als auch mit Zusatzhub. Möglich sind intensive Anwendungen sowohl im breiten als auch schmalen Gang mit mechanischer als auch induktiver Führung.

Fahren. Durch das Design der Plattform hat der Bediener eine stets optimale Sicht auf die Last und die Regale. Die Anordnung der Bedienelemente ist exakt durchdacht und folglich sehr intuitiv. Das Display zeigt dem Fahrer die wichtigsten Informationen an: Betriebsstunden, Batterieladezustand, Lenkstellung und Fahrzeugposition.

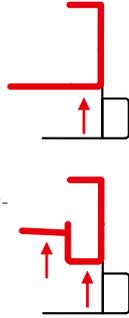
Heben. Linde Kommissionierer sind konzipiert, um Stöße und Vibrationen zu minimieren. Die Kabine an sich ist gefedert gelagert und verfügt zudem über einen speziellen Fußbodenbelag, der Erschütterungen und Vibrationen beim Fahren, Heben und Senken abdämpft.

Kommissionieren. Durch den optionalen Zusatzhub kann die Palette stets auf die benötigte Arbeitshöhe angepasst werden. Dies steigert den Komfort und vor allem die Sicherheit des Bedieners, da ein Hinauslehnen über den Kabinenrand verhindert wird. Das Schlüsselwort bei Linde heißt „Ergonomie“. Es ist Bestandteil des Erfolgskonzepts von Linde, das Fahrzeug auf den Fahrer so abzustimmen, dass minimaler Aufwand zu maximalen Ergebnissen führt. Indem die technische Leistung auf höchstem Niveau mit konsequent nutzerfreundlichem Design verbunden wird, erlauben Linde Fahrzeuge dem Bediener, sich auf seine Aufgaben zu konzentrieren. Das verhilft ihm auf angenehme Weise zu einer höheren Effizienz.

V in 24V-Ausführung mit oder ohne Zusatzhub.

Kommissionieren bis 10.500 mm Greifhöhe.

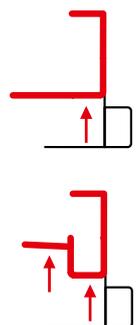
Der V 24V ist das ideale Fahrzeug für intensive Man-Up-Anwendungen bis 10,5 m. Der kraftvolle Drehstromfahr- und Hubmotor sorgt für optimale Leistungsstärke.



V in 48V-Ausführung mit oder ohne Zusatzhub.

Kommissionieren bis 12.000 mm Greifhöhe.

Der V 48V ist das Fahrzeug für grenzenloses Kommissionieren bis zu 12 m Greifhöhe. Selbst Tätigkeiten mit höchsten Ansprüchen werden mit Bravour gemeistert.





Linde Material Handling gehört weltweit zu den führenden Hersteller von Flurförderzeugen. Dieser Erfolg hat gute Gründe. Denn Linde Produkte überzeugen nicht nur durch anerkannt leistungsstarke, innovative Technik, sondern vor allem durch niedrige Energie- und Betriebskosten, die bis zu 40% unter denen des Wettbewerbs liegen.

Die hohe Qualität in der Fertigung ist auch der Maßstab für die Qualität unserer Dienstleistungen. Mit zehn Produktionsbetrieben und einem dichten Netz von Vertriebspartnern stehen wir Ihnen rund um die Uhr und rund um die Welt zur Verfügung.

Ihr Linde Partner vor Ort bietet Ihnen ein komplettes Leistungspaket aus einer Hand. Von der kompetenten Beratung über den Verkauf bis hin zum Service. Selbstverständlich mit der passenden Finanzierung. Ob Leasing, Miete oder Mietkauf – Sie bleiben flexibel. In Ihrer Arbeit und in Ihren Entscheidungen.