

Linde Material Handling

*Linde*

# SCHWER ÜBERLEGEN

Die Linde-Schwerlaststapler HT100 – HT180





„Unsere **Linde HT160** sind rund um die Uhr an 365 Tagen im Jahr im Einsatz. Wir nutzen sie vor allem in unmittelbarer Nähe der glühenden Schmelzöfen. Dort ist es bis zu 750 Grad heiß und extrem staubig. All das meistern die HT160 in Gießereiausführung aufgrund ihrer Robustheit mit Bravour. In puncto Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit sind wir von Linde-Geräten überzeugt. Dies gilt im Übrigen auch für unsere restliche Linde-Flotte – bestehend aus insgesamt 20 elektrisch und verbrennungsmotorisch angetriebenen Fahrzeugen.“

James McCoy, Einkaufsleiter,  
Novelis Recycling, Warrington, UK

„Ich fahre den ganzen Tag die schweren Aluminiumbarren über unser weitläufiges Gelände, das sind ordentliche Strecken. Dank des sehr gut gefederten Sitzes nimmt man als Fahrer aber beispielsweise Stöße und Erschütterungen durch Fahrbahnebenheiten kaum wahr. Die große Fahrerkabine macht das Arbeiten zusätzlich komfortabel. Hinzu kommt die perfekte Sicht auf den Fahrweg – sowohl beim Vorwärts- wie beim Rückwärtsfahren.“

Mike Boden, HT160, Staplerfahrer,  
Novelis Recycling, Warrington, UK



Mit der **Linde Augmented Reality App** können Sie zu Bildern und Texten mit diesem Symbol weitere Inhalte auf Ihrem Smartphone erleben.



1. App aufrufen
2. Symbol erfassen
3. AR-Inhalt startet

# UNSER VERSPRECHEN: DIE PERFEKTE LÖSUNG

Schwere Lasten erfordern große Stapler. Klingt simpel, doch ganz so einfach ist es nicht. Das wissen Sie als Logistikprofi am besten. Die für Sie perfekte Lösung ist optimal auf Ihren individuellen Bedarf zugeschnitten und überzeugt bei Kriterien wie Effizienz und Wirtschaftlichkeit ebenso wie in puncto Ergonomie und Nachhaltigkeit.

Sie können sich darauf verlassen: Unsere Schwerlaststapler Linde HT100 – HT180 erfüllen all dies zu 100 Prozent. Profitieren Sie vom performancestärksten hydrodynamisch angetriebenen Gabelstapler in seiner Fahrzeugklasse, schonen Sie Ihr Budget mit den konkurrenzlos niedrigen Servicekosten und setzen Sie mit den geringsten Emissionswerten im Wettbewerbsumfeld ein starkes Statement in Sachen Gesundheits- und Umweltschutz. Darüber hinaus überzeugen unsere Schwerlaststapler mit marktüberlegenen Sichtverhältnissen sowie dem Linde-typischen Maximum an Ergonomie – damit Ihre Mitarbeiter selbst härteste Schichteinsätze ermüdungsfrei absolvieren können.

Natürlich lassen sich unsere Schwergewichte dank vielfältigster Ausstattungsoptionen zielgerichtet an die Bedürfnisse Ihres Betriebs anpassen. In Summe erwartet Sie also nichts weniger als die beste Lösung für Ihren anspruchsvollen Einsatz.

→ [www.linde-mh.de](http://www.linde-mh.de)



## Highlights

# GROSSE LEISTUNG BIS INS KLEINSTE DETAIL

**Ihr Anspruch:** Geräte, die ein Höchstmaß an Produktivität, Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit garantieren.

**Unsere Antwort:** Schwerlaststapler für Einsatzzwecke von 10 bis 18 Tonnen, bei denen jede Komponente auf ein zentrales Ergebnis einzahlt: marktüberlegene Performance bei höchster Sicherheit.



### VOLLE KONZENTRATION

Ergonomische Fahrerkabine mit viel Platz und intelligent angeordneten Steuerungselementen – für ermüdungsfreien, sicheren Warenumschlag

### PERFEKT IM BILDE

Hochauflösendes 7-Zoll-Farbdisplay mit intuitiver Touch-Bedienung und optional integrierbarem Kamerabild

### BESTE SICHT, BESTER SCHUTZ

Serienmäßiges Panzerglasdach für freien Blick nach oben und optimalen Schutz vor herabfallenden Gegenständen

### FREIER BLICK NACH HINTEN

Optimales Sichtfeld über das Gegengewicht und verkleinerter toter Winkel – für ein Höchstmaß an Sicherheit beim Reversieren sowie ein deutlich reduziertes Unfallrisiko

### GERINGSTER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Hocheffiziente, leistungsstarke Common-Rail-Turbo-dieselmotoren mit Diesel-Partikelfilter und Emissionen weit unter den Werten der EU-V-Abgasnorm

### FÜR ALLE(S) GERÜSTET

Breite Auswahl an Zusatz- und individuellen Sonderausstattungen: von modernsten Assistenzsystemen bis hin zu unterschiedlichsten Anbaugeräten

### MAXIMAL SERVICEFREUNDLICH

Leicht erreichbarer Servicezugang für regelmäßige Durchsicht und elektrohydraulisch vorwärts neigbare Kabine für beidseitigen Zugang zum Motorraum

### HÖCHSTE PRÄZISION

Elektronisch geregelte Hydraulikansteuerung für millimetergenaues Manövrieren, geringeren Kraftstoffverbrauch und die beste Umschlagsleistung unter den hydrodynamisch angetriebenen Gabelstaplern

## Fahrerarbeitsplatz

# IM MITTELPUNKT: IHRE MITARBEITER



Wie für alle Arbeitsplätze gilt auch für den Arbeitsplatz in einem Stapler: Je besser er sich an den Bedürfnissen der Beschäftigten orientiert, desto höher deren Motivation – und desto überzeugender am Ende die Arbeitsleistung. Dieses Prinzip war für uns Maßgabe bei der Gestaltung des Cockpits in den Linde-Schwerlaststaplern HT100 – HT180. Angefangen bei der extrem großzügigen und sichtoptimierten Kabine über das durchdachte Bedienkonzept bis hin zu den logisch platzierten Anzeigeelementen fokussiert sich das gesamte Layout konsequent auf die Anwender. Und weil Ihre Logistiker hier tagtäglich viele Stunden unter zum Teil härtesten Bedingungen absolvieren, sorgen durchdachte Komfortlösungen on top für maximale Ergonomie.

## AUSGEZEICHNET EINGERICHTET

Die Basis: ein jahrzehntelanger enger Dialog mit Anwendern unterschiedlichster Branchen. Das Ergebnis: ein besonders geräumiger Fahrerarbeitsplatz, der in Sachen Ergonomie und Nutzerfreundlichkeit bereits serienmäßig keine Kompromisse eingeht – und zusammen mit den optionalen Ausstattungsmerkmalen Benchmarks setzt. Um die Belastungen für die Wirbelsäule Ihres Mitarbeiter beim Rückwärtsfahren so gering wie möglich zu halten, empfiehlt sich der optional um 10 oder um 17 Grad nach rechts drehbare Fahrersitz. Alle wesentlichen Hubfunktionen werden über die griffigen Joysticks gesteuert, während der Arm bequem auf der längs- und höhenverstellbaren Armlehne mit integriertem Staufach ruht. Letzteres bietet wiederum Platz für Mobiltelefon, Schlüssel und Co. Ähnlich flexibel präsentiert sich die Lenksäule, deren Höhe und Anstellwinkel sich bedarfsgerecht anpassen lassen. Darüber hinaus punkten unsere Schwergewichte in der Praxis mit zahlreichen weiteren Verstaumöglichkeiten, einer beheizbaren Heckscheibe sowie verschiedenen Zusatzausstattungen – von der leistungsstarken Klimaanlage bis zum Mitfahrersitz.



## INTELLIGENT INFORMIERT

Das hochauflösende 7-Zoll-Touch-Farbdisplay ist an der Dachkonsole montiert und auf den Fahrer ausgerichtet. Dadurch hat er stets alle relevanten Informationen im Blick – zu denen übrigens auch die Kamerabilder der optionalen Rückfahrkamera gehören; ein separater Bildschirm ist dafür also nicht erforderlich. Dank Touchscreen geht die Bedienung der Funktionen überdies denkbar leicht und intuitiv von der Hand. Des Weiteren sorgt das optionale Radio mit Bluetooth-Freisprecheinrichtung dafür, dass der Fahrer jederzeit Musik hören und sicher telefonieren kann.



## GENIAL GELAGERT

Stöße, Vibrationen, Erschütterungen – all dies kann die Fitness und Gesundheit Ihrer Mitarbeiter negativ beeinflussen. Deshalb haben die Linde-Ingenieure die Fahrerkabine unserer Schwerlaststapler durch eine spezielle Gummilagerung vollständig von Fahrzeug und Chassis abgekoppelt. In der Folge werden die sogenannten Humanschwingungen auf ein Minimum reduziert. Hierzu trägt maßgeblich auch der serienmäßig verbaute und individuell einstellbare Komfortsitz bei. Seine hydraulische Dämpfung kompensiert zusätzlich Schwingungen, wie sie beispielsweise von Bodenebenheiten ausgehen.



## EINSTEIGEN – LOSFAHREN

Ein Pedal zum Gasgeben und ein kombiniertes Brems- und Inchingpedal: Dieses klar strukturierte Pedalkonzept macht Ihren Mitarbeitern die grundlegende Bedienung unserer Linde HT100 - HT180 so einfach wie möglich und sorgt für kurze Einlernzeiten. Der Fahrtrichtungswechsel selbst erfolgt über einen Schalter in der Armlehne. Mit dieser weitverbreiteten Lösung setzen wir auf einen robusten Standard, der rund um den Globus zum Einsatz kommt. Sind in Ihrer Flotte also auch Geräte anderer Hersteller unterwegs, müssen sich Ihre Bediener beim Fahrzeugwechsel nicht umgewöhnen.

## Sicherheit

# AUF NUMMER SICHER



Im komplexen Zusammenspiel von Flurförderzeug, Mensch und Infrastruktur ist die Minimierung von Sicherheitsrisiken ein entscheidender Erfolgsfaktor. So bleiben Ihre logistischen Prozesse im Fluss, Ihre Mitarbeiter einsatzbereit – und Ihr Unternehmen vor teuren Folgekosten durch Reparaturen oder Ausfallzeiten bewahrt. Daher haben wir unsere Schwerlaststapler bereits ab Werk auf maximale Sicherheit ausgelegt – unter anderem durch eine intelligente, sichtoptimierte Konstruktionsweise. Hinzu kommen zahlreiche optionale Assistenzsysteme und Sicherheitsausstattungen.

## KONSTRUKTION MIT DURCHBLICK

Mit Sicht fahren statt nur „auf Sicht fahren“: Dies wollen wir Ihren Mitarbeitern mit unseren Schwerlaststaplern HT100 – HT180 ermöglichen – für produktives, ermüdungsfreies und sicheres Arbeiten mit schweren Lasten. Beispiel Hubmast: Er bietet dank schlanker und sichtoptimierter Mastprofile ideale Sichtverhältnisse auf Last und Fahrweg. Im Heckbereich haben die Linde-Ingenieure nicht nur das Gegengewicht abgeschrägt, sondern zugleich das Abgasnachbehandlungssystem inklusive Auspuff, Lufteinlass und Kombikühler ins Chassis integriert. Resultat: Der Bediener genießt freie Sicht auf die rückwärtige Fahrstrecke.



## MAXIMALER GRIP, MINIMALES RISIKO

Natürlich haben wir bei unseren Giganten unter den Staplern nicht nur ans große Ganze, sondern auch an die wichtigen kleinen Dinge gedacht. Bestes Beispiel sind die werkseitig verbauten, besonders rutschsicheren Trittstufen. Gerade wenn Ihre Fahrer – zum Beispiel mit nassen Schuhen – häufig ein- und aussteigen müssen, spielt dieses konstruktive Detail seine Stärken aus und bewahrt Ihre Mitarbeiter vor gefährlichen Stolper- oder Rutschunfällen. Optional bestellbar ist außerdem eine Trittstufenbeleuchtung – als sinnvolle Ergänzung für Staplerflotten, die Einsätze unter unzureichenden Lichtverhältnissen zu absolvieren haben.

## BREMST. IMMER. ZUVERLÄSSIG.

Auch wenn man immer voll bei der Sache ist, kann gerade im Schwerlastbereich die kleinste Unachtsamkeit extrem gefährlich werden. Aus diesem Grund haben wir unsere Linde HT100 – HT180 serienmäßig mit einer automatisch einfallenden Parkbremse ausgerüstet. Sie aktiviert sich selbsttätig, sobald der Fahrer absteigt – und ermöglicht so sicheres Halten an Rampen und Steigungen.



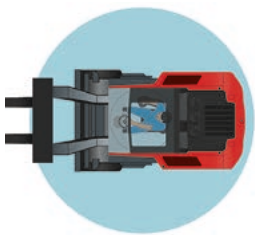


## RÜCKWÄRTS VORAUSS

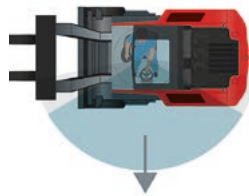
Wenn große, sperrige Lasten die Sicht nach vorn behindern, bleibt als Alternative oft nur die Rückwärtsfahrt. Jedoch muss der Mitarbeiter dann seinen Oberkörper unnatürlich verdrehen, um in Fahrtrichtung blicken zu können. Je häufiger er dazu gezwungen ist, desto höher die körperliche Belastung – und desto höher das Gesundheits- und Unfallrisiko. Genau hier setzt das Konzept unseres optional erhältlichen drehbaren Fahrerarbeitsplatzes an. Mit einem Fußschalter lässt sich der gesamte Arbeitsplatz inklusive Sitz, Bedieneinheit, Lenkrad und Pedale in die gewünschte Position drehen. Auf diese Weise reduziert „der rotierende Arbeitsplatz“ die Belastung der Wirbelsäule, die sonst durch die Rückwärtsverdrehung im Sitz verursacht würde, und eröffnet jederzeit ein optimales Sichtfeld. Der drehbare Fahrerarbeitsplatz kann stufenlos bis maximal 180 Grad verstellt werden.

# 180°

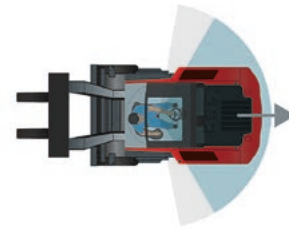
RUNDUMSICHT  
DANK DREHBAREM  
ARBEITSPLATZ



Vollständiges Sichtfeld mit nach links drehbarem Fahrerarbeitsplatz



Sichtfeld beim Drehen des Arbeitsplatzes um 90 Grad nach links



Sichtfeld beim Drehen des Arbeitsplatzes um 180 Grad

■ Aktives Sichtfeld  
■ Passives Sichtfeld



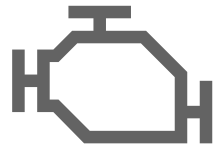
## WARNT, BEVOR GEFAHR ENTSTEHT

Wo Fahrzeuge und Menschen auf engem Raum interagieren, spielt der Linde Safety Guard seine Stärken voll aus. Das hochmoderne Assistenzsystem ermöglicht eine zentimetergenaue Ortung von Fußgängern und Fahrzeugen. Dazu kommunizieren spezielle Sender und Empfängereinheiten über die störungssichere Ultra-Breitband-Technologie – auch durch Regale, Wände und Tore hindurch. So ist der Linde Safety Guard in der Lage, potenziell kritische Situationen frühzeitig zu erkennen, also etwa, wenn sich ein Staplerfahrer und ein Fußgänger im Lager auf Kollisionskurs befinden. In diesem Kontext kommt auch die neue Interaktive Warnweste von Linde zum Einsatz, ein intelligentes Kleidungsstück, das seinen Träger vor einem herannahenden Stapler warnt: fühlbar, hörbar und dank leuchtstarker LED-Streifen weithin sichtbar.



## Antrieb

# KRAFT SCHAFFT UMSCHLAG



Wo Schwerstarbeit geleistet wird, sind Kraft und Ausdauer gefragt. Und genau davon haben unsere Linde HT100 – HT180 reichlich an Bord. Hierfür sorgen ebenso starke wie saubere Dieselmotoren in verschiedenen Leistungsstufen, kombiniert mit einem hochmodernen hydrodynamischen Antrieb.



## KOMPONENTEN: ERSTE KLASSE

Ganz gleich, welchen Transportbedarf Sie mit unseren Schwerlaststaplern abdecken möchten: Sie können sich auf hochwertigste und im harten Industriealltag bewährte Komponenten verlassen. Bei den Aggregaten setzen wir beispielsweise auf Produkte von Mercedes-Benz (MTU) oder Cummins, beides europäische Unternehmen mit langjähriger Erfahrung in diesem speziellen Motorensegment. Das Getriebe trägt wiederum das ZF-Logo, für die Antriebsachse zeichnet Kessler verantwortlich – und die Hydraulik ist made by Danfoss.

**Ihre Kundenvorteile**

- **Kurze Standzeiten:** Wartungsintervalle von 1.000 (Mercedes-Benz) beziehungsweise 750 Betriebsstunden (Cummins) erhöhen die Verfügbarkeit der Geräte und sparen (Service-)Kosten.
- **Klassenweit geringster Spritverbrauch:** Die Linde Schwerlaststapler überzeugen durch den niedrigsten Kraftstoffverbrauch unter den hydrodynamisch angetriebenen Fahrzeugen. Dies belegt unter anderem ein vom TÜV NORD zertifiziertes Arbeitsspiel, bei dem sich unser Modell mit rund zehn Prozent weniger Diesel zufriedengab als der nächstbeste Wettbewerber.
- **Klassenweit geringste Emissionen:** Dank eines hochmodernen Abgasnachbehandlungssystems – bestehend aus DOC (Dieseloxidationskatalysator), DPF (Diesel-Partikelfilter) und SCR-Kat (Selective Catalytic Reduction) mit AdBlue-Eindüsung – liegen die Emissionen unserer schweren Stapler nicht nur deutlich unter denen der direkten Wettbewerbsmodelle; sogar die strengen Grenzwerte der EU-V-Abgasnorm werden deutlich unterboten, zum Beispiel in puncto Stickstoff- sowie Partikelausstoß.
- **Geringer Geräuschpegel:** Lärminderungsmaßnahmen sorgen dafür, dass unsere Motoren selbst unter Volllast leise arbeiten. Für Ihre Fahrer heißt das: eine geringe Lärmbelastung – und, damit verbunden, ein vermindertes Risiko krankheitsbedingter Ausfälle. Schließlich ist Lärmschwerhörigkeit die häufigste anerkannte Berufskrankheit in Deutschland. Und, nicht zu vergessen: Angrenzende Gebäude (etwa in Wohngebieten) profitieren ebenfalls vom geringen Geräuschpegel.

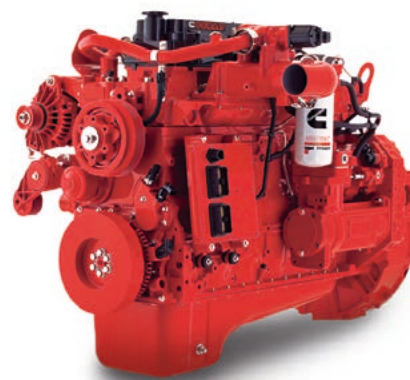
**Mercedes-Benz OM934**

4-Zylinder mit 5,1 Liter Hubraum und 129, 150 oder 170 kW Leistung

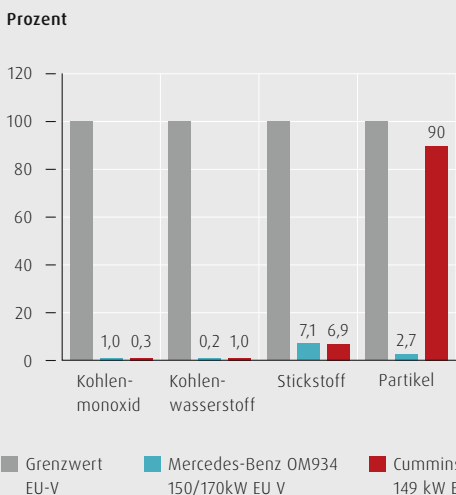


**Cummins QSB 6.7**

6-Zylinder mit 6,7 Liter Hubraum und 129 oder 149 kW Leistung



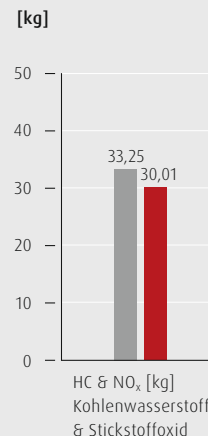
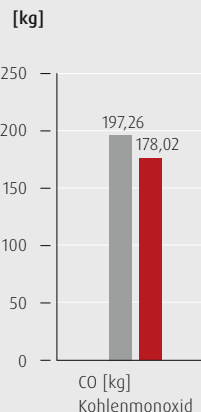
**Abgasemissionen Mercedes-Benz OM934, Cummins QSB 6.7 vs. EU-V-Grenzwerte**



**Schadstoffausstoß Linde HT160/1200 vs. WB pro 1.000 Betriebsstunden**

WB = Wettbewerber

**Der Linde HT160/1200** stößt pro 1.000 Betriebsstunden bis zu 9,75 Prozent weniger Kohlenmonoxid aus als ein Wettbewerber mit vergleichbarem EU V Motor. Durch die hohe Umschlagsleistung des Linde HT160/1200 werden die Schadstoffe pro Ladung zusätzlich reduziert.



## Sonderausstattungen

# FASZINIEREND FLEXIBEL



Ob sperrig oder kompakt, schmal oder breit, rund oder eckig: Schwerlast ist nicht gleich Schwerlast. Deshalb haben wir für unsere Modelle Linde HT100 – HT180 Sonderlösungen entwickelt, die so gut wie jeden speziellen Transportbedarf abdecken. Hier finden Sie eine kleine Auswahl unserer verfügbaren Anbaugeräte, Gabelträger und kundenspezifische Lösungen.

## ANBAUGERÄTE



### Mehrfachpalettenklammer

In der Getränkeindustrie ein unverzichtbarer Helfer: Die Mehrfachpalettenklammer erlaubt die gleichzeitige Aufnahme von bis zu acht Europaletten. So sparen Sie Fahrwege und im Idealfall gleich mehrere kleine Fahrzeuge ein, was sich positiv auf Ihr Budget auswirkt.



### Tragedorn

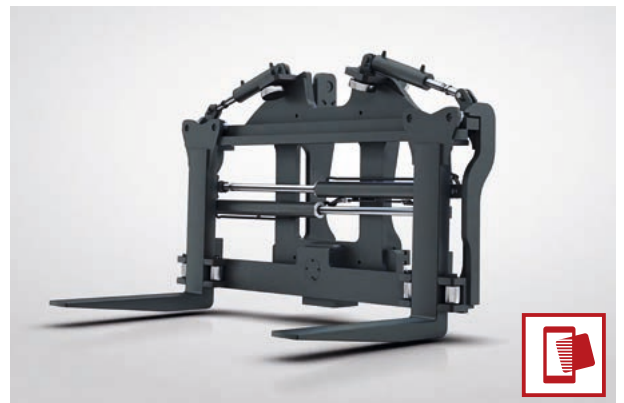
Wo immer es gilt, sperrige und hohle Gegenstände wie Papier- oder Drahtrollen sicher von A nach B zu befördern, leisten unsere robusten Tragedorne wertvolle Dienste. Sie sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich: direkt in den Mast integriert oder zum Einhängen an den Gabelträger.

## GABELTRÄGER



### Multifunktionaler Gabelträger

Diese exklusive Linde-Lösung gestattet das sichere Handling sperriger Lasten wie etwa großer Metallplatten. Neben der Basisversion mit Endlagen-Seitenschub können auch Varianten mit zusätzlicher Zinkenverstellung beziehungsweise Einzelzinkenverstellung geordert werden.



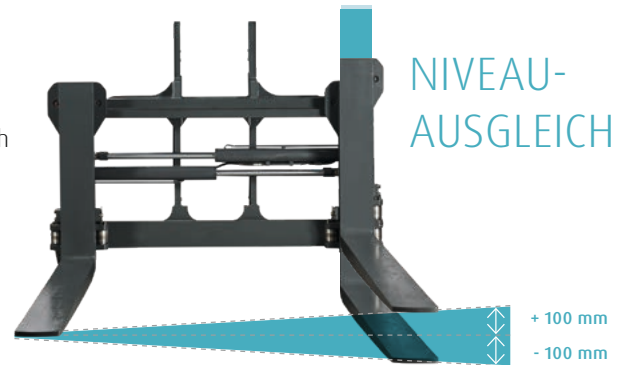
### Zinkenverstellgerät mit Niveauegleich

Optimal geeignet für reibungslose Be- und Entladevorgänge auf schwierigen Untergründen: Das Zinkenverstellgerät mit Niveauegleich (+/- 5 Grad) steht Ihnen sowohl mit integrierten als auch mit hakenbefestigten Gabelzinken zur Verfügung.

## HÖHENVERSTELLBARE GABELZINKE

Mit der höhenverstellbaren Gabelzinke (+/- 100 Millimeter) können Lasten sicher aufgenommen werden, auch wenn diese nicht waagrecht gelagert sind. Dadurch eignet sich die höhenverstellbare Gabelzinke beispielsweise ideal für Sägewerke, wo häufig Bretter, Balken oder Platten transportiert werden, die schräg oder auf unebenem Untergrund gelagert sind.

Die höhenverstellbare Gabelzinke kann mit allen Variationen von Messergabelzinken und Standardzinken kombiniert werden.



## ROHRKLAMMER

Runde Materialien wie Rohre auf den Gabelzinken zu transportieren ist nur mit entsprechender Sicherung möglich. Mit der von Linde Material Handling entwickelten Rohrklammer stellt das Handling der leicht beweglichen Last keine Probleme dar – das Anbaugerät klammert die Rollen und verhindert dadurch ein unbeabsichtigtes Verrutschen der Ladung.



## KLEINERE SPURWEITE

Steigende Lastgewichte erfordern oftmals neue, stärkere Stapler. Problematisch wird das Ganze, wenn der Fahrweg nicht für diese häufig breiteren Fahrzeuge ausgelegt ist. Abhilfe schaffen in diesem Fall die Linde HT100/600 und HT120/600 in der schmalen Ausführung. Beide können in den Fahrzeugbreiten 2.150 oder 2.296 Millimeter geordert werden. Damit sind sie 381 beziehungsweise 235 Millimeter schmaler als die vergleichbaren Standardausführungen (2.531 Millimeter). Ein weiterer Vorteil der schmalen Ausführung: Auch der Wendekreis der Geräte verkleinert sich entsprechend, was wiederum die Umschlagsleistung erhöht. On top kommen pannensichere Super-Elastik-Reifen zum Einsatz, die sich weder nachteilig auf das maximale Lastgewicht noch auf die Stabilität der Fahrzeuge auswirken.

## KLUGER KNIFF: DER ABSENKBARE MAST

Wenn ein Schwerlaststapler mal nicht selbst transportiert, sondern transportiert werden muss, bereitet in der Praxis der bis zu sieben Meter hohe Mast oftmals Probleme. Aufwendiges und personalintensives Abmontieren des Gabelträgers und Hubmasts ist beim Linde HT100 – HT180 jedoch kein Thema mehr. Stattdessen lässt sich der Hubmast (optional) mit wenigen Handgriffen nach vorne neigen, was die Bauhöhe für den ordnungsgemäßen Straßentransport reduziert – und diesen damit wesentlich einfacher, schneller und kostengünstiger macht.



## Service & Wartung

# PFLEGELEICHTE SCHWERGEWICHTE



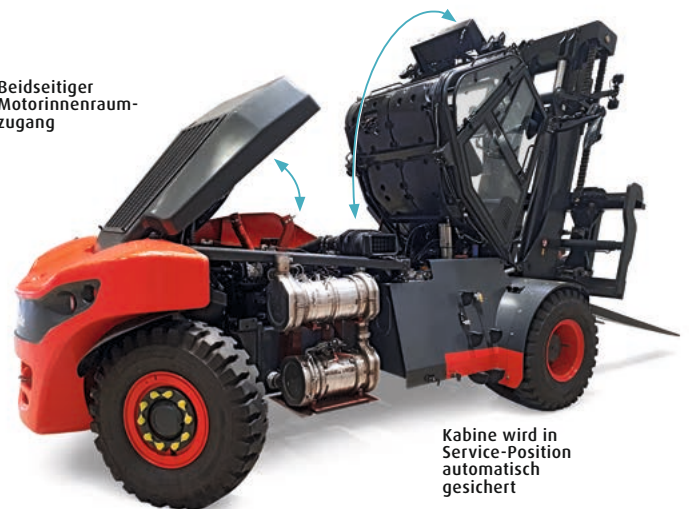
Natürlich benötigt auch der beste Stapler regelmäßige Check-ups. Doch auch in puncto Service gilt für Linde: Effizienz ist Trumpf. Und so haben wir unsere Modelle HT100 – HT180 bereits von vornherein so konstruiert, dass sämtliche Einsätze am Gerät besonders zeit- und damit kostensparend erledigt werden können. Darüber hinaus profitieren Sie von unserem breiten Linde-Servicenetzwirk mit über 8.000 Servicetechnikern sowie mehr als 700 Vertriebs- und Servicestandorten in rund 100 Ländern – 24 Stunden am Tag, sieben Tage die Woche.

## KLAPPT HERVORRAGEND: DIE KIPPKABINE

Ein echtes Highlight in Sachen Wartungsfreundlichkeit ist die Kippkabine in Kombination mit dem integrierten Kombikühler. Während sich die Kabine elektrohydraulisch in Service-Position nach vorne kippen lässt, wird der Kombikühler nach hinten führend geöffnet.

**Ergebnis:** Die gekippte Kabine nimmt seitlich keinen Platz in Anspruch – und ermöglicht dem Servicemitarbeiter so von beiden Seiten einen optimalen Zugang zu den Fahrzeugkomponenten im Motorinnenraum.

Beidseitiger  
Motorinnenraum-  
zugang



Kabine wird in  
Service-Position  
automatisch  
gesichert



## CHECK-UP IM HANDUMDREHEN: DIE SEITLICHE WARTUNGSKLAPPE

Hat die Starterbatterie noch genügend Power? Stimmt der Füllstand des Scheibenwischwasserbehälters? Für den schnellen Boxenstopp zwischen-durch haben wir bei den Linde-Modellen HT100 – HT180 eine seitliche Wartungsklappe integriert. Darüber erreicht Ihr Mitarbeiter bequem und rasch die für die tägliche Durchsicht relevanten Komponenten:

- den Wischwasserbehälter
- die Starterbatterie
- die Zentralsicherungen
- den Schalter zur Kabinenneigung



### PRE-OP CHECK APP

Die optimale Ergänzung für den – dank der Wartungsklappe – leicht durchzuführenden Fahrzeugcheck ist die App „Pre-Op Check“ aus dem Angebot der Flottenmanagementsoftware Linde connect. Dabei muss der Bediener mittels Mobilgerät den ordnungsgemäßen Zustand des

Geräts vor Schichtbeginn verifizieren. Als Basis dient ein Fragenkatalog. Das Fahrzeug lässt sich erst starten, wenn keine Mängel festgestellt wurden.





Linde connect

## SMARTE LÖSUNG FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT

Nutzen Sie die Vorteile der Digitalisierung auch für Ihre Schwerlaststapler-Flotte: Linde connect unterstützt Sie dabei, Ihre Geräte reibungslos miteinander zu vernetzen, zu verwalten und Ihre Flotte datenbasiert zu optimieren. Und dies mit der Erweiterung connect:cloud sogar von überall und jederzeit.

Unsere modulare Flottenmanagement-Software lässt sich gezielt an die Bedürfnisse und Gegebenheiten Ihres Betriebs anpassen. So profitieren Sie am Ende des Tages von effektiveren Abläufen, perfekt getimten Service- und Wartungsprozessen sowie einem deutlichen Plus an Betriebssicherheit und Transparenz.



Die Linde Material Handling GmbH, ein Unternehmen der KION Group, ist ein weltweit agierender Hersteller von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten sowie Anbieter von Dienstleistungen und Lösungen für die Intralogistik. Mit einem Vertriebs- und Servicenetzwerk in mehr als 100 Ländern ist das Unternehmen in allen wichtigen Regionen der Welt vertreten. Im Geschäftsjahr 2019 erzielte die Operating Unit Linde MH EMEA (Europa, Nahost, Afrika) einen Umsatz von rund 3,5 Milliarden Euro und beschäftigte rund 12.000 Mitarbeiter. Weltweit wurden 2019 rund 135.000 Fahrzeuge der Marke Linde verkauft.

**Linde – for your performance**



**Linde Material Handling GmbH** | Carl-von-Linde-Platz | 63743 Aschaffenburg  
Telefon +49 6021 99 0 | Fax +49 6021 99 1570 | [www.linde-mh.de](http://www.linde-mh.de) | [info@linde-mh.de](mailto:info@linde-mh.de)  
Gedruckt in Deutschland